Vitillo

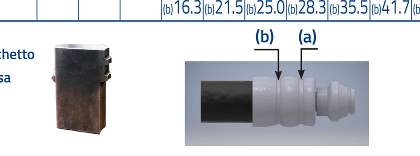
CRIMPING PARAMETERS CHART

BRAIDED HOSES
Tubi trecciati

(Nominal bore DN / Internal diameter inches / mm; dash sizes .03 .04 .05 .06 .08 .10 .12 .16 .20 .24 .32 correspond to the columns. Second row under each ferrule: skive length or n.s.)

Hose	Ferrule	5 – 3/16" – 4.8	6 – 1/4" – 6.4	8 – 5/16" – 7.9	10 – 3/8" – 9.5	12 – 1/2" – 12.8	16 – 5/8" – 16	19 – 3/4" – 19	25 – 1" – 25.4	31 – 1.1/4" – 31.8	38 – 1.1/2" – 38.1	51 – 2" – 50.8
TEKNO/1SN /1SNRW EN 853 1SN - SAE100 R1AT (scelta consigliata) (recommended option) Nota / Note: F E	B12T..N FOR STANDARD FITTINGS	16.0	18.0	18.6	20.5	23.4	27.0	30.8	39.1	48.5	57.0	69.4
		n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.
	B1SC FOR STANDARD FITTINGS		16.0	17.8	20.0	23.6	27.4	30.2	37.9			
			n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.			
	B1T FOR STANDARD FITTINGS	15.4	16.4	18.2	20.1	24.2	26.4	30.8	38.9	46.6	54.2	
		n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	
	B12T FOR STANDARD FITTINGS					23.5	26.4	30.8				
						n.s.	n.s.	n.s.				
TEKNO/2SN /2SNRW EN 853 2SN - SAE100 R2AT (scelta consigliata) (recommended option) Nota / Note: F E	B12T..N FOR STANDARD FITTINGS	16.7	19.0	19.6	21.3	24.4	28.2	32.0	40.3	51.0	59.0	72.7
		n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.
	B2T FOR STANDARD FITTINGS	15.7	18.0	20.2	21.4	25.6	28.5	32.0	41.0	50.0	57.5	
		n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	
	B12T FOR STANDARD FITTINGS					24.4	27.2	32.0				
						n.s.	n.s.	n.s.				
TEKNO/1ST EN 853 1ST Nota / Note: F E	B1R.. FOR STANDARD FITTINGS	15.2	17.2	18.8	21.0	25.4	28.2	32.2	39.8	46.6	53.0	66.2
		18	21	22	23	25	28	34	37	43	47	62
TEKNO/2ST EN 853 2ST Nota / Note: F E	B2R.. FOR STANDARD FITTINGS	17.6	17.8	20.3	23.0	25.7	29.0	33.5	41.2	50.8	56.7	69.5
		18.5	21	22	23	25	28	34	37	43	47	64
TEKNO/1SC EXCEED AN857 1SC (scelta consigliata) (recommended option) Nota / Note: F E	B1SC.. FOR STANDARD FITTINGS		15.3	16.8	18.6	22.5	26.4	29.2	36.9			
			n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	*3			
	B1K FOR STANDARD FITTINGS		15.0	16.3	18.6	22.7	26.4	29.5	37.9	45.8	51.3	64.6
			n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	*4	n.s.	n.s.
TEKNO/2SC EXCEED AN857 2SC (scelta consigliata) (recommended option) Nota / Note: F E	B12T..N FOR STANDARD FITTINGS		18.2	19.0	20.6	23.5	27.4	31.1	39.1	48.7	56.2	71.0
			n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.
	B1SC FOR STANDARD FITTINGS		16.2	18.0	20.0	23.8	27.8	30.3	37.9			
			n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.			
TEKNO/1SC PLUS EXCEED AN857 1SC Nota / Note: F E	B1SC FOR STANDARD FITTINGS		15.3	16.8	18.6	22.5	26.4	29.2	36.9			
			n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	*3			
	B1K FOR STANDARD FITTINGS		15.0	16.3	18.6	22.7	26.4	29.5	37.9	44.8	50.8	64.6
			n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.
TEKNO/2SC PLUS EXCEED AN857 2SC (scelta consigliata) (recommended option) Nota / Note: F E	B12T..N FOR STANDARD FITTINGS		18.2	19.0	20.6	23.5	27.4	31.1	39.1	48.7	56.2	71.0
			n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.
	B1SC FOR STANDARD FITTINGS		16.2	18.0	20.0	23.8	27.8	30.3	37.9			
			n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.			
FORTHREE	B2R FOR STANDARD FITTINGS		19.0		24.0	26.8	30.3	34.8	42.1			
			21		23	25	28	34	37			
	B5K FOR STANDARD				26.1			36.6	44.5			
					n.s.			n.s.	n.s.			
TEKNOMASTER 2SN	B2R FOR STANDARD FITTINGS		17.6	20.0	22.9	26.0	29.7	33.6	41.6			
			21	22	23	25	28	34	37			
STRONGER/1 SAE 100 R16 (scelta consigliata) (recommended option)	B1R FOR STANDARD FITTINGS	15.4	17.3	18.6	20.5	25.2	27.4	31.0	39.0	45.7		
		18	21	22	23	25	28	34	37	43		
	B12T..N FOR STANDARD FITTINGS	16.2	18.1	18.4	20.0	23.2	26.2					
		n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.					
	B1SC FOR STANDARD FITTINGS		16.1	17.6	19.5	23.4	26.6	29.0	38.1			
			n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.			
SLIM (scelta consigliata) (recommended option)	B1SC FOR STANDARD FITTINGS		15.0	16.8	18.2	21.9		28.7				
			n.s.	n.s.	n.s.	n.s.		n.s.				
	B1K FOR STANDARD FITTINGS		14.3	15.7	17.3	21.7			35.3			
			n.s.	n.s.	n.s.	n.s.			n.s.			
	B7R FOR STANDARD FITTINGS	12.3										
		n.s.										
TEKNOJACK	B12T..N FOR STANDARD FITTINGS		19.0		20.3							
			n.s.		n.s.							
LIFT-PLUS EN 81.2 (scelta consigliata) (recommended option)	B12T..N FOR STANDARD FITTINGS										56.8	71.0
											n.s.	n.s.
	B1SC FOR STANDARD FITTINGS							29.2	36.4			
								n.s.	n.s.			
	B1R FOR STANDARD FITTINGS									45.6		
										43		
	B1K FOR STANDARD FITTINGS									44.6		
										n.s.		
	B1T20 FOR STANDARD FITTINGS									45.7		
										n.s.		
SERVOCOMANDO	B1SC FOR STANDARD FITTINGS		15.5	17.0	18.6	22.5						
			n.s.	n.s.	n.s.	n.s.						
ALPI 3300	B1SC FOR STANDARD FITTINGS		15.6	16.9	18.8	22.5	28.0	30.5	37.9			
			ns	ns	ns	ns	ns	ns	ns			
ALPI 4000 (scelta consigliata) (recommended option)	B12T..N FOR STANDARD FITTINGS			19.0	20.6	23.5	27.3	31.1	39.0			
				n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.			
	B1SC FOR STANDARD FITTINGS		15.8	18.0	20.0	23.8	27.7	30.3	37.8			
			ns	ns	ns	ns	ns	ns	ns			
ICEBERG/1 EXCEED EN853 1SN SAE 100 R1AT	B1R FOR STANDARD FITTINGS	15.2	17.2	18.8	21.0	25.4	28.2	32.2	39.8	46.6	53.0	66.2
		18	21	22	23	25	28	34	37	43	47	62
ICEBERG/2 EXCEED EN853 2SN SAE 100 R2AT	B2R FOR STANDARD FITTINGS	17.6	17.8	20.3	23.0	25.7	29.0	33.5	41.2	50.8	56.7	69.5
		18.5	21	22	23	25	28	34	37	43	47	64
ICEBERG/3	B2R FOR STANDARD FITTINGS		19.0		24.0	26.8	30.3	34.8	42.1			
			21		23	25	28	34	37			
VULCAN /1 EXCEED EN853 1SN SAE R1AT	B1R FOR STANDARD FITTINGS	15.2	17.2	18.8	21.0	25.4	28.2	32.2	39.8	46.6	53.0	66.2
		18	21	22	23	25	28	34	37	43	47	62
VULCAN /2 EXCEED EN853 2SN SAE R2AT	B2R.. FOR STANDARD FITTINGS	17.6	17.8	20.3	23.0	25.7	29.0	33.5	41.2	50.8	56.7	69.5
		18.5	21	22	23	25	28	34	37	43	47	64
VULCAN AIR EXCEED EN857 1SC (scelta consigliata) (recommended option)	BVA.. FOR STANDARD FITTINGS				(a)15.8	(a)21.0	(a)24.5	(a)27.8	(a)35.0	(a)41.2	(a)47.5	
					(b)16.3	(b)21.5	(b)25.0	(b)28.3	(b)35.5	(b)41.7	(b)48.0	
PREMIER PREMIER RW	B12T..N FOR STANDARD FITTINGS		18.0	18.8	20.3	23.2	27.3	31.3	39.1			
			n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.			
PREMIER ONE PREMIER ONE RW	B1K FOR STANDARD FITTINGS		14.6	16.6	17.8	21.7	25.8	29.3	36.4			
			n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.			
SMART ONE (scelta consigliata) (recommended option)	B1K FOR STANDARD FITTINGS		14.6		17.8	21.7	26.4	29.5	37.9			
			n.s.		n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.			
	B1SC FOR STANDARD FITTINGS		15.3	16.8			26.4	29.2	36.9			
			n.s.	n.s.			n.s.	n.s.	n.s.			
SMART TWO	B12T..N FOR STANDARD FITTINGS		18.0	19.0	20.6	23.5	27.4	31.1	39.1			
			n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.			
DOLOMITI/1SN EN 853 1SN - SAE100 R1AT (scelta consigliata) (recommended option)	B12T..N FOR STANDARD FITTINGS	16.0	18.0	18.6	20.5	23.4	27.0	30.8	39.1	48.5	57.0	69.4
		n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.
	B1SC FOR STANDARD FITTINGS		16.0	17.8	20.0	23.6	27.4	30.2	37.9			
			n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.			
	B1T FOR STANDARD FITTINGS	15.4	16.4	18.2	20.1	24.2	26.4	30.8	38.9	46.6	54.2	
		n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	
	B12T FOR STANDARD FITTINGS					23.5	26.4	30.8				
						n.s.	n.s.	n.s.				
DOLOMITI/2SN EN 853 2SN - SAE100 R2AT (scelta consigliata) (recommended option)	B12T..N FOR STANDARD FITTINGS	16.7	19.0	19.6	21.3	24.4	28.2	32.0	40.3	51.0	59.0	72.7
		n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.
	B2T FOR STANDARD FITTINGS	15.7	18.0	20.2	21.4	25.6	28.5	32.0	41.0	50.0	57.5	
		n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	
	B12T FOR STANDARD FITTINGS					24.4	27.2	32.0				
						n.s.	n.s.	n.s.				
DOLOMITI/1SC EXCEED AN857 1SC (scelta consigliata) (recommended option)	B1SC.. FOR STANDARD FITTINGS		15.3	16.8	18.6	22.5	26.4	29.2	36.9			
			n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	*3			
	B1K FOR STANDARD FITTINGS		15.0	16.3	18.6	22.7	26.4	29.5	37.9	45.8	50.8	64.6
			n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	*4	n.s.	n.s.
DOLOMITI/2SC EXCEED AN857 2SC (scelta consigliata) (recommended option)	B12T..N FOR STANDARD FITTINGS		18.2	19.0	20.6	23.5	27.4	31.1	39.1	48.7	56.2	71.0
			n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.
	B1SC FOR STANDARD FITTINGS		16.2	18.0	20.0	23.8	27.8	30.3	37.9			
			n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.			

VULCAN AIR:



*3 Note: Controllare con tampone No-Go diametro 19.65 mm
*3 Note: Check with No-Go gauge diameter 19.65 mm
*4 Note: Non effettuare il controllo del collasso con tampone Go, No-Go; Rispettare la quota indicata.
*4 Note: No check the diameter with Go, No-Go gauge; Respect the indicated diameter.

° I DIAMETRI DI PRESSATURA INDICATI SONO VALIDI ANCHE PER LE VERSIONI **FOREVER e EVERGREEN** F E

° CRIMPING DIAMETERS REPORTED IN THIS DOCUMENT ARE VALID ALSO FOR **FOREVER AND EVERGREEN** VERSIONS F E

SPIRAL HOSES
Tubi spiralati

Hose	Ferrule	5 – 3/16" – 4.8	6 – 1/4" – 6.4	8 – 5/16" – 7.9	10 – 3/8" – 9.5	12 – 1/2" – 12.8	16 – 5/8" – 16	19 – 3/4" – 19	25 – 1" – 25.4	31 – 1.1/4" – 31.8	38 – 1.1/2" – 38.1	51 – 2" – 50.8
TEKNOSPIR/4SP EN856 4SP (impieghi severi) (severe applications) Nota / Note: F E	B9R FOR STANDARD FITTINGS		19.2		23.2	26.3	29.8	33.5	41.8	54.6	58.5	74.6
			21		23	27	31	36	48	54	62	64
	KB4SH FOR INTERLOCK FITTINGS							33.9	41.5			
								15 in. 52 out.	17 in. 67 out.			
	B5K FOR STANDARD FITTINGS				25.8	28.5	32.9	36.0	43.5	57.0 (B5K206)		
					n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.		
	HB4NS FOR HYPERSPIRAL FITTINGS				26.5	27.8	33.9	37.5	46.5			
					n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.			
	HB6NS FOR HYPERSPIRAL FITTINGS									58.3	64.5	
										n.s.	n.s.	
TEKNOSPIR/4SH EN856 4SH (impieghi severi) (severe applications) Nota / Note: F E	KB4SH FOR INTERLOCK FITTINGS						31.8	33.9	41.5	50.2	57.2	74.2
							14 in. 47.5out	15 in. 52 out.	17 in. 67 out.	21.5 in. 74 out.	22 in. 81 out.	29 in. 85 out.
	B4SH FOR STANDARD FITTINGS									47.2	58.0	70.5
										54	62	64
	B5K FOR STANDARD FITTINGS							36.0	43.7	54.0 (B5K204)		
								n.s.	n.s.	n.s.		
	HB4NS FOR HYPERSPIRAL FITTINGS						34.5	37.5	46.7	55.5	62.5	
							n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	
TEKNOSPIR/12 EN856 R12 SAE 100 R12 Nota / Note: F E	B9R FOR STANDARD FITTINGS				23.0	26.5	30.4	34.0	41.9	52.9	58.5	
					23	27	31	36	48	54	62	
	B4SH FOR STANDARD FITTINGS										58.9	70.6
											62	64
	B5K FOR STANDARD FITTINGS				26.2	27.6	32.3	35.8	43.5	57.0 (B5K206)		
					n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.		
	HB4NS FOR HYPERSPIRAL FITTINGS				26.1	27.5	33.5	37.3	46.5			
					n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.			
	HB6NS FOR HYPERSPIRAL FITTINGS									58.3	64.5	
										n.s.	n.s.	
TEKNOSPIR/13 EN856 R12 SAE 100 R13 Nota / Note: F E	KB4SH FOR INTERLOCK FITTINGS							34.7	42.2	49.8		
								15 in. 52 out.	17 in. 67 out.	21.5 in. 74 out.		
	KBH13 FOR INTERLOCK FITTINGS										59.7	78.2
											22 in. 81 out.	29 in. 85 out.
	HB4NS FOR HYPERSPIRAL FITTINGS							38	46.5	55.5	64.5 (HB6NS24)	
								n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	
TEKNOSPIR/15 EN856 R12 SAE 100 R15 Nota / Note: F E	KB4SH FOR INTERLOCK FITTINGS							33.9	41.5			
								15 in. 52 out.	17 in. 67 out.			
	KBH13 FOR INTERLOCK FITTINGS									54.6	61.3	77.4
										21.5 in. 74 out.	22 in. 81 out.	29 in. 85 out.
	HB4NS FOR HYPERSPIRAL FITTINGS						34.5	37.5	46.7			
							n.s.	n.s.	n.s.			
	HB6NS FOR HYPERSPIRAL FITTINGS									57.8	64.5	
										n.s.	n.s.	
EVEREST/3000	B9R FOR STANDARD FITTINGS									52.9	58.5	coming soon
										62	62	64
	B5K FOR STANDARD FITTINGS									57 (B5K206)		
	HB6NS FOR HYPERSPIRAL FITTINGS									58.3	64.5	
EVEREST/4000	B9R FOR STANDARD FITTINGS					26.5	30.4	34.0	41.9	53.2	coming soon	coming soon
						27	31	36	48	54	62	64
	B5K FOR STANDARD FITTINGS					27.6	32.3	35.8	43.5	54.0 (B5K204)		
	HB4NS FOR HYPERSPIRAL FITTINGS					27.5	33.5	37.3	45.5	55.5	62.5	
						n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	
EVEREST/5000	KB4SH FOR INTERLOCK FITTINGS							33.9	41.3	49.8		
	KBH13 FOR INTERLOCK FITTINGS										59.7	78.2
	B9R FOR STANDARD FITTINGS					26.3	29.2	33.2	41.6	52.1		
						27	31	36	48	54		
	B5K FOR STANDARD FITTINGS					28.5	32.9	36	43.5	54.0 (B5K204)		
	HB4NS FOR HYPERSPIRAL FITTINGS					27.8	33.9	37.5	46.5	55.5	64.5 (HB6NS24)	
						n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	
EVEREST/6000	KB4SH FOR INTERLOCK FITTING							33.9	41.6			
	KBH13 FOR INTERLOCK FITTING									53.3	60.5	77.4
	HB4NS FOR HYPERSPIRAL FITTING				25.8	27.8	33.9	37.5	46.7			
	HB6NS FOR HYPERSPIRAL FITTING									57.8	64.5	
	B9R FOR STANDARD FITTING		coming soon		23.2	26.5	29.2	33.5	41.8			
			21		23	27	31	36	48			
EVEREST/6000 4C * B5K and B9R ferrules are suitable for applications reaching a maximum of 350Bar	KB4SH FOR INTERLOCK FITTING							33.2	40.2	50.2		
	HB4NS FOR HYPERSPIRAL FITTING							37	45	54.2		
	B5K* FOR STANDARD FITTING							36.2	43.4	53.4		
	B9R* FOR STANDARD FITTING							33.6	40.1	51		
								36	48	54		
EVEREST/7300	KB4SH FOR INTERLOCK FITTING							33.9	41.6			
	KBH13 FOR INTERLOCK FITTING									53.3		
TEKNOBLAST AS/NZS 4233.2	WB4 FOR WATERBLAST FITTING				24.4	28.2		38.6				
TEKNOBLAST PLUS AS/NZS 4233.2	WB4 FOR WATERBLAST FITTING				24.6	29.1		38.9	41.5			
TEKNOBLAST SUPERB AS/NZS 4233.2	WB6 FOR WATERBLAST FITTING							41.2				

° I DIAMETRI DI PRESSATURA INDICATI SONO VALIDI ANCHE PER LE VERSIONI **ICEBERG / FOREVER / EVERGREEN** F E

° CRIMPING DIAMETERS REPORTED IN THIS DOCUMENT ARE VALID ALSO FOR **ICEBERG / FOREVER / EVERGREEN** VERSIONS F E

Nota: Data la larga tolleranza ammessa sulle dimensioni dei tubi, le quote di pressatura espresse sono indicative, si consiglia pertanto di utilizzare sempre i tamponi passa non passa per verificare il giusto collasso del codolo.

Note: Considering the wide tolerance admitted on the hoses dimensions, the expressed crimping diameters have to be considered as approximate; therefore, it is recommended to use always the go – no go gauge in order to check the tail collapse.

TERMOPLASTIC HOSES

HOSES	Ferrule	0,2/-03 3/16"	0,2/-04 1/4"	0,3/-05 5/16"	0,4/-06 3/8"	0,5/-08 1/2"	0,6/-10 5/8"	0,7/-12 3/4"	1,0/-16 1"	1,2/-20 1.1/4"	1,5/-24 1.1/2"	2,0/-32 2"
R7* THERMO-PLASTIC	B7R	11.8 (B7R03)	14.1 (B7R04)	16.2 (B7R05)	18.2 (B7R06)	22.2 (B7R08)	25.6 (B7R10)	29.0 (B7R12)	36.8 (B7R16)			
		n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.	n.s.			
	B1K		14.0 (B1K04)	17.0 (B1K05)	17.6 (B1K06)	22.8 (B1K08)						
R7 MTH1* THERMO-PLASTIC	B7R	11.8	14.1	16.2	18.2	22.2	25.6	29.0	36.8			
	B1K		13.8	17.0	18.0	21.7						

TEXTILE HOSES

HOSES	Ferrule	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"	1.1/4"	1.1/2"	2"
1TE/R6	B7R	15.2	15.0	16.6	18.4	22.6	26.1	29.3				
	B1K		15.2	16.7	18.1	22.2	26.7	29.8	36.8			
	B1T	15.2										
	B6R	12.1										
2TE / 2TE RW	B7R		15.5	16.7	18.5	23.1						
	B1K		15.2	17.3	18.6	22.9		30			52.0	
	B1T	16.0										
	B3R						27.1	32.5	40.8	46.5		
3TE / 3TE RW	B3R	15.8	15.6	19.5	21.5	24.4	28.4	32.9	41.2	46.5	53.5	
R3 TEXTILE HOSES	B3R					25.0	28.5	35.8	41.2			
R4 TEXTILE HOSES							34.0	42.4	48.8	58.7	71.7	
R4							33.5	41.9	47.8	54.7	73.7	
R4							30.8	41.7	47.8	55.0	70.2	
CLEAN FARM	B1SC						24.4					
	B1K						23.2					
R8* TEXTILE HOSES		11.8	14.0	16.7	17.7	22.4						
R18 TEXTILE HOSES	B1SC		15.3	18	20.0							

PTFE

HOSES	Ferrule	3/16"	1/4"	5/16"	3/8"	1/2"	5/8"	3/4"	1"	1.1/4"	1.1/2"	2"
PTFE 1BRAID *	BPTFE	11.0	13.1	14.7	16.2	20.8	22.2	27.9	34.5			
PTFE 2BRAIDS *		12.0	12.8	15.5	16.8	21.1	24.4		34.7			
PTFE CORRUGATED	BPTFEC	12.8		16.0	19.4	22.2	26.2	32.6	45.0	50.4	63	
	B7R	12.8						24.3				

* VALIDO ANCHE PER TUBO CONDUTTIVO (ALSO VALID FOR CONDUCTING TUBE)

CLEANER HOSES
Tubi idropulitrice

Hose	Ferrule	5 – 3/16" – 4.8	6 – 1/4" – 6.4	8 – 5/16" – 7.9	10 – 3/8" – 9.5	12 – 1/2" – 12.8	16 – 5/8" – 16	19 – 3/4" – 19	25 – 1" – 25.4	31 – 1.1/4" – 31.8	38 – 1.1/2" – 38.1	51 – 2" – 50.8
TEKNOJET/1SN IEC-60335-2 (scelta consigliata) (recommended option)	B12T..N FOR STANDARD FITTINGS		18.0	18.6	20.5	23.4						
			n.s.	n.s.	n.s.	n.s.						
	B1R FOR STANDARD		17.2	18.8	21.0	25.4						
			21	22	23	25						
	B1SC FOR STANDARD FITTINGS		16.0	17.8	20.0	23.6						
TEKNOJET/2SN IEC-60335-2 (scelta consigliata) (recommended option)	B2R FOR STANDARD FITTINGS		17.8	20.3	23.0	25.7						
			21	22	23	25						
	B12T..N FOR STANDARD FITTINGS		19.0	19.6	21.3	24.4						
TEKNOJET/1SC IEC-60335-2	B1SC FOR STANDARD FITTINGS		15.3	16.8	18.6	22.5						
TEKNOJET/2SC IEC-60335-2 (scelta consigliata) (recommended option)	B12T..N FOR STANDARD FITTINGS		18.2	19.0	20.9	23.5						
	B1SC FOR STANDARD FITTINGS		16.2	18.0	20.0	23.8						
TEKNOJET/1ST IEC-60335-2	B1R FOR STANDARD FITTINGS		17.2	18.8	21.0	25.4						
			21	22	23	25						
TEKNOJET/2ST IEC-60335-2	B2R FOR STANDARD FITTINGS		17.8	20.3	23.0	25.7						
			21	22	23	25						
TEKNOJET/PLUS 1SN	B1R FOR STANDARD FITTINGS		17.2	18.8	21.0	25.4						
			21	22	23	25						
TEKNOJET/PLUS 2SN	B2R FOR STANDARD FITTINGS		17.8	20.3	23.0	25.7						
			21	22	23	25						
SEWER CLEANING	B1SC FOR STANDARD FITTINGS						22.5	29.1	36.9			
							n.s.	n.s.	*3			
	B1R FOR STANDARD FITTINGS						24.3	31.3	*			
							25	34	37			

** Please check compatibility with hose external diameter, that may change depending on the manufacturer's
** Verificare la compatibilità con il diametro esterno del tubo che potrebbe variare a seconda della casa costruttrice.

ASSEMBLY INSTRUCTIONS
Istruzioni di assemblaggio

1- Select the hose (A), ferrules (B) and inserts (C)

2- Cut the hose squarely using a rotary steel blade to the required length.

3- If skiving is required, remove all rubber cover to the "skiving length" specified in the table, avoiding damages to the steel wires reinforcement.

4- Place the ferrule fully onto the hose.
Push the insert fully into the hose.
Select the "COLLAPSE CONTROL MANOREL"
Insert the MANOREL into the insert bore.
The "NO GO" part of the MANOREL must fully go into the insert bore. .
Remove the MANOREL.

5-Crimp the ferrule to the diameter specified in the table

6- Inspect the crimp diameter by measuring it on each die impressions. All measurements must be taken in the center of ferrule length. All measurements must be according to the specified crimping diameters, within a tolerance +0,01-0,2 mm.

7- Insert the "COLLAPSE CONTROL MANOREL".

8- If the "NO GO" part of the MANDREL stops in the bore the crimping diameter and the bore collapse are correct.

9- If the "NO GO" part of the MANDREL goes through the bore, the crimping diameter must be reduced by increments of 0,1 mm

10- If the "GO" part of the MANDREL does not go through the bore, the crimping diameter must be increased.

For more pretical recommendations regarding the assembly of hydraulic hoses to refer the standard SAE J1273 Feb 2009

HOSE-ASSEMBLY FABRICATION

Persons fabricating hose assemblies should be trained in the proper use of equipment and materials.
Properly assembled fittings are vital to the integrity of a hose assembly. Improperly assembled fittings can separate from the hose and may cause serious injury or property damage from whipping hose, or from fire or explosion of vapor expelled from the hose.

Component Inspection
Prior to assembly, examine components for:

- Configuration and types
- Clean
- Damage on cover
- Nicks
- Diameters
- Obstruction of the tubes within
- More visible defects
- Damage in general
- Lengths suitable
- Swelling
- Machining burrs
- Corrosion

Hose Fittings Compatibility
Pay attention to the hose – fittings compatibility.
Do not use a hose from one manufacturer with a hose fitting from another manufacturer without the consent from the same manufacturers
Safety Equipment
During fabrication, use proper safety equipment, including eye protection, respiratory protection, and adequate ventilation.
Reuse of Hose and Fittings
Do not reuse:
a. Field-attachable fittings that have blown or pulled off hose
b. Any part of hose fittings that were permanently crimped or swaged to hose
c. Hose that has been in service after system checkout
Clean inside of the tubes connected
The tubes connected shares may collect contaminants during processing.
Flush the pipes until they reach an optimum level of cleanliness.

COSTRUZIONE DEL TUBO RACCORDATO

Il personale addetto alla costruzione del tubo raccordato, deve essere opportunamente preparato sull'impiego dei componenti e delle attrezzature specifiche.
Raccordature ben eseguite, sono fondamentali per la vita del tubo flessibile, mentre una raccordatura male eseguita può creare problemi di sfilamento dai raccordi, e causare un pericoloso "effetto frusta" del tubo o peggio, creare possibili incendi od esplosioni per i vapori o per le nebulizzazioni del fluido trasportato.

Controllo dei componenti
Prima della raccordatura esaminare i componenti per:
- Configurazione e tipologia
- Pulizia
- Danni sulla copertura
- Intaccature
- Diametri
- Ostruzioni all'interno dei tubi
- Altri difetti visibili
- Danni in genere
- Lunghezze idonee
- Bave di lavorazione
- Corrosioni

Compatibilità dei tubi e dei raccordi
Porre molta attenzione nella valutazione della compatibilità tubo/raccordo. Non accoppiare tubo e raccordo provenienti da due produttori diversi senza autorizzazione da parte degli stessi costruttori

Dispositivi di sicurezza
Durante la produzione del tubo raccordato, utilizzare sempre dispositivi di sicurezza personali, quali occhiali protettivi, mascherine filtranti ed adeguata ventilazione

Riutilizzo dei tubi e dei raccordi
Nella produzione del tubo raccordato non utilizzare mai:
a. Raccordi pressati che si siano sfilati in esercizio
b. Parti di raccordo recuperate da altri tubi raccordati
c. Tubi utilizzati per altre operazioni di controllo e verifica

Pulizia interna dei tubi raccordati
I tubi raccordati possono raccogliere parti contaminanti durante la lavorazione.
Flussare i tubi fino al raggiungimento ad un livello di pulizia ottimale.

1- Scegliere il tubo (A), le boccole (B) e gli inserti (C)

2- Tagliare il tubo alla lunghezza richiesta usando una lama rotante di acciaio.

3- Se è richiesta la spellatura esterna, asportare più gomma della copertura possibile fino alla "lunghezza di spellatura" specificata nella presente tabella, evitando di danneggiare i fili di acciao del rinforzo.

4- Posizionare la boccola sul tubo.
Inserire l'inserto nel tubo.
Selezionare la "SPINA di CONTROLLO COLLASSO"
Inserire la SPINA nel foro dell'inserto.
La parte "Non Passa" deve entrare completamente nel foro dell'inserto.
Rimuovere la SPINA.

5- Pressare la boccola al diametro di pressatura specificato nella tabella.

6- Controllare il diametro di pressatura misurandolo su ogni coppia di morsetti.
Le misure vanno prese al centro della lunghezza della boccola. Tutte le misure prese devono essere in accordo con il diametro di pressatura specificato (+0,01-0,2 mm.).

7- Inserire la "SPINA di CONTROLLO COLLASSO".

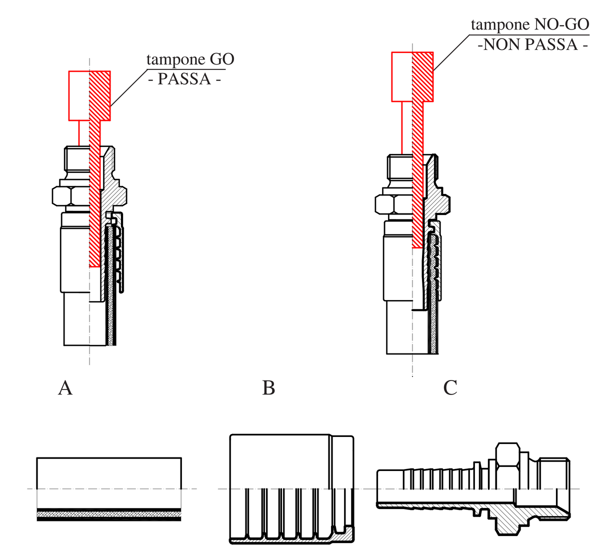
8- Se la parte "Non passa" della "SPINA di CONTROLLO COLLASSO" si blocca nel foro, il diametro di pressatura ed il collasso del foro sono corretti.

9 - Se la parte "Non passa" della "SPINA di CONTROLLO COLLASSO" entra completamente nel foro, il diamentro di pressatura deve essere ridotto, di decimo in decimo

10 -Se la parte "Passa" della "SPINA di CONTROLLO non entra nel foro, il diametro di pressatura deve essere aumentato.

Per ulteriori raccomandazioni pratiche riguardanti l'assemblaggio di tubi idraulici far riferimento alla norma SAE J1273 feb 2009

AFTER PRESSING
DOPO LA PRESSATURA



COLLAPSE CONTROL MANOREL
SPINE CONTROLLO COLLASSO

INSERT BORE COLLAPSE CONTROL
Controllo del collasso

WIRE BRAIDED HOSES STANDARD FITTINGS
Tubo trecciato Raccordo standard

NOMINAL SIZE		GO, NO GO MANDRELS DIAMETERS (mm) GO	NO-GO
03	3/16"	2.30	2.80
04	1/4"	3.30	3.75
05	5/16"	4.70	5.20
06	3/8"	6.05	6.55
08	1/2"	8.35	8.75
10	5/8"	10.85	11.40
12	3/4"	13.50	13.80
16	1"	18.50	19.20
20	1.1/4"	23.05	23.90
24	1.1/2"	29.80	30.70
32	2"	41.60	42.60

WIRE SPIRAL HOSES STANDARD FITTINGS
Tubo spiralato Raccordo standard

NOMINAL SIZE		GO, NO GO MANDRELS DIAMETERS (mm) GO	NO-GO
04	1/4"	3.15	3.60
06	3/8"	5.60	6.25
08	1/2"	7.60	8.40
10	5/8"	10.05	10.90
12	3/4"	12.35	13.30
16	1"	17.30	18.35
20	1.1/4"	22.25	23.35
24	1.1/2"	29.15	30.30
32	2"	40.70	42.00

WIRE SPIRAL HOSES INTERLOCK FITTINGS
Tubo spiralato Raccordo interlock

NOMINAL SIZE		GO, NO GO MANDRELS DIAMETERS (mm) GO	NO-GO
12	3/4"	12.15	13.10
16	1"	16.50	17.55
20	1.1/4"	22.25	23.35
24	1.1/2"	27.15	28.30
32	2"	38.70	40.00

VITILLO technical department rev. 17 06 25-84

We feel better under pressure

vitillo.eu info@it.vitillo.eu